

Kalibrierung von Mess-Systemen

Höchste Verlässlichkeit & Internationale Anerkennung



Service-Telefon:
07224/645-53



email:
service@burster.de

Als Hersteller von Sensoren und Mess-Systemen zur Sensorsignalverarbeitung betreibt burster präzisionsmesstechnik ein nach DIN ISO 17025 akkreditiertes Labor für die folgenden mechanischen Messgrößen.

Das Labor ist bei der DAkkS unter D-K-15141-01-00 akkreditiert.

Die Kalibrierung wird auf Basis anerkannter geltender Normen durchgeführt. Als Ergebnis erhalten Sie einen international anerkannten DAkkS-Kalibrierschein, der den geltenden Regularien der DIN ISO 17025 entspricht und damit auf das Internationale Einheitensystem SI rückgeführt ist.

Eine DAkkS-Kalibrierung Ihrer Messmittel garantiert Ihnen eine internationale Vergleichbarkeit sowie eine hohe Akzeptanz am Markt für Ihre Dienstleistungen und Produkte. Sie bildet die messtechnische Basis für die Mess- und Prüfmittelüberwachung im Rahmen von Qualitätssicherungsmaßnahmen.

Kraft (Druckkraft DIN EN ISO 376)	Messbereich	Kommentar
Messbereich des Kraftsensors:	20 N	mit externen Partnern
	100 N ... 500 N	
	1 kN ... 2 kN	mit externen Partnern
	5 kN ... 50 kN	
	100 kN ... 2 MN	mit externen Partnern
Kraft (Zugkraft DIN EN ISO 376)		
Messbereich des Kraftsensors:	20 N ... 2 MN	mit externen Partnern
Drehmoment (DIN 51309)		
Messbereich des Drehmomentsensors:	0,01 Nm ... 20 kNm	mit externen Partnern
Druck (Absolutdruck DKD-R 6-1)		
Messbereich des Drucksensors:	0,1 bar ... 35 bar	
	35 bar ... 5000 bar	mit externen Partnern
Druck (Überdruck DKD-R 6-1)		
Messbereich des Drucksensors:	0 bar ... 1400 bar	
	1400 bar ... 5000 bar	mit externen Partnern





Service-Telefon:
07224/645-53



email:
service@burster.de

Bei burster sind im Rahmen der aufgeführten Kalibrierungen die folgenden Leistungen enthalten:

1. Überprüfung Ihres Prüf- bzw. Messmittels auf Kalibrierfähigkeit
2. Durchführung einer Kalibrierung
3. Dokumentation der Kalibrierung mit einem DAkkS-Kalibrierschein
4. Kennzeichnen der Kalibriergegenstände entsprechend der ISO 17025 bzw. DAkkS-DKD-5 Anforderung.

Falls sich im Rahmen der Prüfung auf Kalibrierfähigkeit herausstellt, dass eine Justage erforderlich ist, führen wir diese in enger Abstimmung mit ihnen vor der Kalibrierung durch.

Sie können sich auch mit Aufgaben außerhalb der obigen Messbereiche an uns wenden, die wir dann innerhalb unseres Netzwerks von akkreditierten Laboren lösen können.

Weitere Hinweise zu unseren Produkten und Dienstleistungen und die vollständige Akkreditierungsurkunde unseres DAkkS-Labors finden Sie unter www.burster.de.

Sie erreichen uns auch unter Telefon +49-7224-645-53 oder per email service@burster.de





Service-Telefon:
07224/645-53



email:
service@burster.de

In der folgenden Übersicht finden sie sämtliche Messgrößen und -bereiche, für die unser Labor akkreditiert ist.

Messgröße/ Kalibriergegen- stand	Messbereich/ Messspanne	Messbedingungen/ Verfahren	Kleinste angebbare Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
Elektrische Gleichstrom- und NF-Größen Gleichspannung	10 μ V bis 200 V 1 V 1,02 V 10 V		$(5 + 0,2 V/U) \cdot 10^{-6}$ $2 \cdot 10^{-6}$ $2 \cdot 10^{-6}$ $2 \cdot 10^{-6}$	U = jeweiliger Messwert
Gleichstromstärke	1 μ A bis 100 mA >100 mA bis 1 A >1 A bis 10 A >10 A bis 500 A		$10 \cdot 10^{-6}$ $20 \cdot 10^{-6}$ $50 \cdot 10^{-6}$ $10 \cdot 10^{-5}$	Oberhalb von 30 A nur Kalibrierung von Stromquellen, nicht von Stromstärke- Messgeräten
Gleichstrom- widerstand	0,1 m Ω bis <1 m Ω 1 m Ω bis <10 Ω 10 Ω bis 100 k Ω >100 k Ω bis 1 M Ω		$50 \cdot 10^{-6}$ $10 \cdot 10^{-6}$ $5 \cdot 10^{-6}$ $10 \cdot 10^{-6}$	
Kraft	10 N bis 20 N 30 N bis 100 N	DIN EN ISO 376:2011	$2 \cdot 10^{-4}$ $1 \cdot 10^{-4}$	100-N-K-BNME, Druckkraft
	20 N bis 40 N 60 N bis 200 N	DAkkS-DKD-R 3- 3:2010	$2 \cdot 10^{-4}$ $1 \cdot 10^{-4}$	200-N-K-BNME, Druckkraft
	50 N bis 100 N 150 N bis 500 N		$2 \cdot 10^{-4}$ $1 \cdot 10^{-4}$	500-N-K-BNME, Druckkraft
	500 N bis 10 kN		$5 \cdot 10^{-4}$	10-kN-K-BNME, Druckkraft
	2 kN bis 50 kN		$1 \cdot 10^{-3}$	50-kN-K-BNME, Druckkraft
Druck Absolutdruck ρ_{abs}	0,0 bar bis 2 bar	DIN EN 837:1997	$8 \cdot 10^{-5} \cdot \rho_{abs}$; jedoch nicht kleiner als 14 μ bar	Druckmedium: Gas
	>2 bar bis 35 bar	DKD-R 6-1:2014	$8 \cdot 10^{-5} \cdot \rho_{abs}$; jedoch nicht kleiner als 0,25 mbar	
Überdruck ρ_e	0,0 bar bis 1 bar	EURAMET cg-17 Version 2.0	$8 \cdot 10^{-5} \cdot \rho_{abs}$; jedoch nicht kleiner als 24 μ bar	Druckmedium: Gas
	>1 bar bis 34 bar		$8 \cdot 10^{-5} \cdot \rho_{abs}$; jedoch nicht kleiner als 0,26 mbar	Prinzip: $\rho_e = \rho_{abs} - \rho_{amb}$
	0,0 bar bis 200 bar		$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot \rho_{abs}$; jedoch nicht kleiner als 8 mbar	Druckmedium: HFE 7200
	>200 bar bis 1400 bar		$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot \rho_{abs}$; jedoch nicht kleiner als 50 mbar	Prinzip: $\rho_e = \rho_{abs} - \rho_{amb}$





Service-Telefon:
07224/645-53



email:
service@burster.de

Für diese Kunden kalibrieren wir bereits erfolgreich in unserem DAkKS-Kalibrierlabor:

AUDI
Automation & Software Günther Tausch
Baumann
Bosch Rexroth
Bühler Motor
Continental Automotive
CSM
DAIMLER
Deutsche Edelstahlwerke
Fette Compacting
GNS
Gustav Klein
Hans Grohe
Hella Hueck
HIMA Paul Hildebrandt

Korsch
L.B. Bohle Maschinen + Verfahren
Maschinenfabrik Reinhausen
Merck
Nabertherm
PFW Aerospace
Phoenix Contact Electronics
Robert Bosch
Roche Diagnostics Graz
Schmiedewerke Gröditz
Schunk Sonosystems
Siemens
teamtechnik Maschinen und Anlagen
Telair International
TRW Automotive

