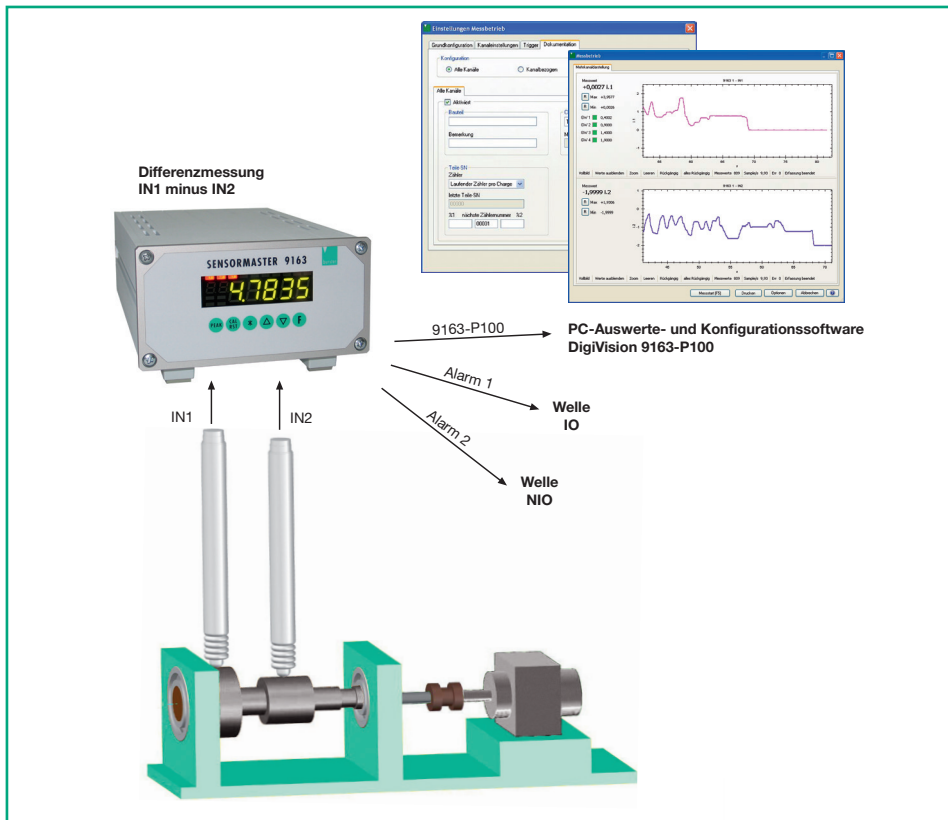


Differenzmessung von geometrischen Größen in Produktion und Labor

burster



Direktkontakt

- ☎ 07224/645-18 oder -51

Branche

- Automotive, Maschinenbau

Produkt

- Digitalanzeiger
- Wegsensoren

Features

- Für DMS, Potentiometer und Normsignale
- Grenzwerte/Spitzenwertspeicher
- Mehrkanalausführung
- Hohe Abtastrate
- Weitergabe der Messwerte per PROFIBUS, RS232 oder Analogausgang möglich
- Leistungsfähige Software für die Auswertung und Protokollierung lieferbar

Messaufgabe

Der SENSORMASTER 9163 deckt ein weites Spektrum an Applikationen ab, bei denen Messwerte erfasst, angezeigt, ausgewertet und an übergeordnete Steuerungen weitergegeben werden müssen. Beispiele sind die Bestimmung von geometrischen Größen in der Produktion, etwa per Differenzmessung, oder das Überprüfen von Materialeigenschaften im Labor.

Besondere Anforderung

- Hohe Abtastrate
- Aufzeichnung der Messdaten via PC mit der Auswertesoftware DigiVision

Lösung

Im Rahmen der Qualitätssicherung wird die Welle auf Rundlauf, Durchbiegung und Zentrierung der Lagerflächen geprüft. Gleichzeitig wird der Durchmesser der Wellen-Lager bestimmt. Dazu wird die Welle in eine Halterung eingespannt, mittels eines Motors gedreht und mit zwei Wegsensoren abgetastet. Aus den Signalen dieser beiden Sensoren wird die Differenz gebildet, die sich nur innerhalb eines bestimmten Toleranzfeldes bewegen darf.

Der SENSORMASTER 9163 übernimmt die Berechnung des Differenzbetrags und die Bewertung der Ergebnisse. Da dieser Vorgang nur wenige Sekunden in Anspruch nimmt, ist sowohl eine Stichproben- als auch 100 %-Prüfung denkbar. Liegt die Welle außerhalb des Toleranzfeldes, gibt der SENSORMASTER 9163 ein Alarmsignal aus.

