Direktkontakt
07224/645 -78
oder -57

Zubehör
für Präzisions-Drehmomentsensor

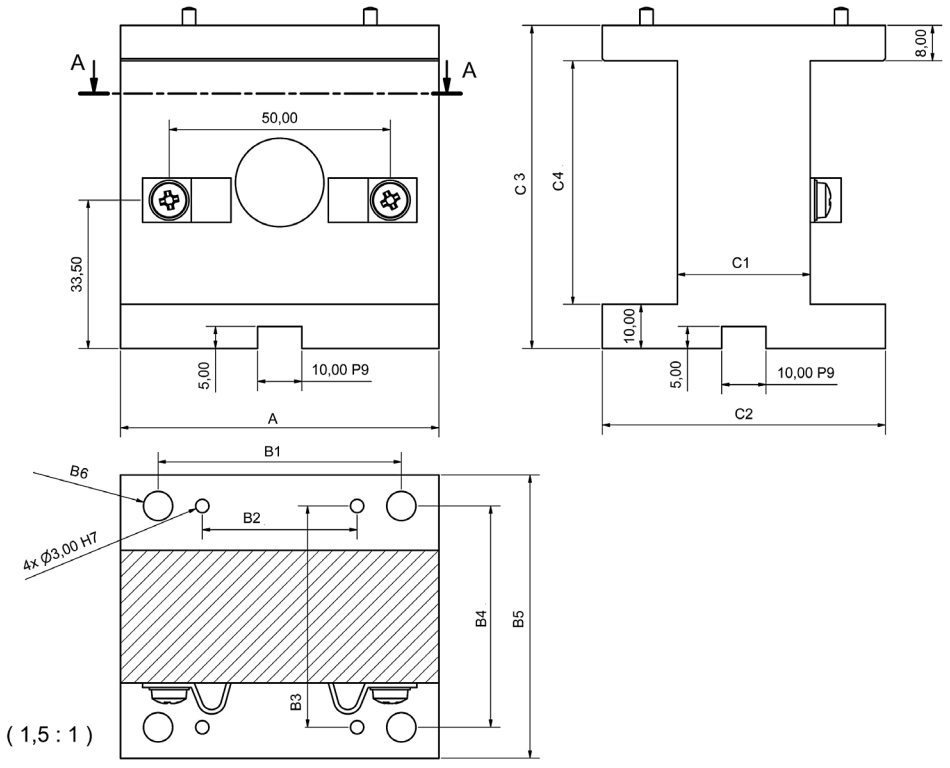
Typ 8661

Typ 8661-Z004

Einbauhinweis
Wenn der Sensor oft aus- und eingebaut wird, ist eine feste Montage vorteilhaft.

Der Lagerbock ermöglicht durch seine zentrische Bohrung und seine spezielle Konstruktion unterschiedliche Varianten zur sicheren Kabelverlegung.
Zwei Schellen sorgen für eine optimale Befestigung.
Bei Messbereichen < 100 Nm (Eigengewichtsbelastung) und bei höheren Drehzahlen ab 10 000 min^{-1} (Resonanzerscheinungen) sollte das Sensorgehäuse an die vorhandene mechanische Struktur montiert werden.
Dazu steht ein Montageblock zur Verfügung.

Lagerbock Typ 8661-Z00X



Typ	Messbereich [Nm]	A	B1	B2	B3	B4	B5	B6	C1	C2	C3	C4
8661-Z004	500; 1000	auf Anfrage										

1536-ZU8661Z4DE-5099-081522

burster präzisionsmesstechnik gmbh & co kg · Tel. 07224-6450 · Fax 64588
Talstr. 1-5 · DE-76593 Gernsbach · **www.burster.de** · **info@burster.de**