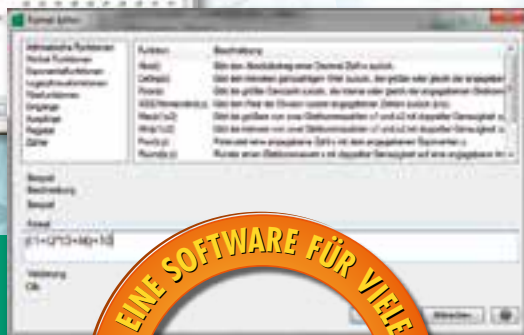


# DigiVision – Softwarebasierte Analyse, Darstellung und Dokumentation vielfältiger Prozess- und Prüfinformationen

in Entwicklung, Forschung, Qualitätssicherung und Produktion

Unsere leistungsstarke PC-Software DigiVision unterstützt eine Vielzahl von verschiedenen Messgeräten und Sensoren, die mit USB-Anschluss ausgestattet sind. Sie ist erhältlich in verschiedenen Ausbaustufen, unterstützt bis zu 32 Messkanäle und verfügt über

innovative Funktionselemente wie z.B. Kalibrier-tools, variable grafische und messwertbezogene Darstellformen und automatische Geräteerkennung. DLL- und LabVIEW-Treiber sind kostenlos erhältlich.



## USB-Sensor-Interface 9206

### Anwendungsbeispiel:

- Messung von Dehnungskennzahlen in der Biotechnik
- für DMS-, potentiometrische-, DC/DC- und Pt100-Sensoren
- Kostengünstiges „Plug & Measure“-Konzept
- Schutzart IP 67



## USB-Multisensor-Interface 9206

### Anwendungsbeispiel:

- Hochpräzise Messdatenerfassung für Versuchsaufbauten, Referenzmessungen in Testing & Development
- Messgenauigkeit 0,01 %
- 6-Leiter-Technik für höchste Präzision
- bis zu 1200 Mess/s pro Kanal
- 24 Bit Auflösung



### Neue Funktionen

- Mathematische Berechnung über virtuelle Messkanäle
- Archivierung der Messprotokolle
- Alle wissenschaftlichen Funktionen darstellbar
- Easy-Click. Formeleditor für eigene Formeln.
- Verschiedene Triggerfunktionen



## Sensormaster 9163 mit USB-Anschluss

### Anwendungsbeispiel:

Für Differenzmessungen von geometrischen Größen in der Vorserienproduktion



- für DMS, Potentiometer, Normsignale
- Grenzwerte/Spitzenwertspeicher
- Mehrkanalausführung
- Hohe Abtastrate

## USB-Präzisions-Drehmomentsensor 8661

### Anwendungsbeispiel:

Für die Motorenprüfung

- Messbereiche von 0 ... ±0,05 Nm bis 0 ... ±1000 Nm
- Zweibereichssensor
- Berechnung der mechanischen Leistung, Wirkungsgrad, Leistungsfaktor, etc.
- Drehzahlen bis zu 25000 min<sup>-1</sup>

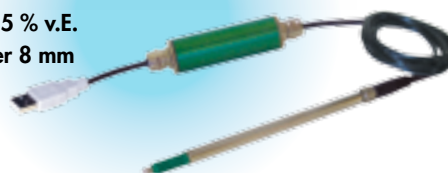


## Induktiver Wegsensor 8739 mit USB-Interface

### Anwendungsbeispiel:

Für extrem enge Einbauverhältnisse, zur Lage- und Positionsbestimmung von Kunststoff-Spritzgussteilen

- Messbereiche 0...1 mm bis 0...10 mm
- Nichtlinearität 0,25 % v.E.
- Sensordurchmesser 8 mm
- Vibrationsfest



### Ansprechpartner für den Bereich Messelektronik:



**Marco Völlinger**  
Telefon 07224/645-18  
marco.voellinger@burster.de



**Stefan Körner**  
Telefon 07224/645-51  
stefan.koerner@burster.de